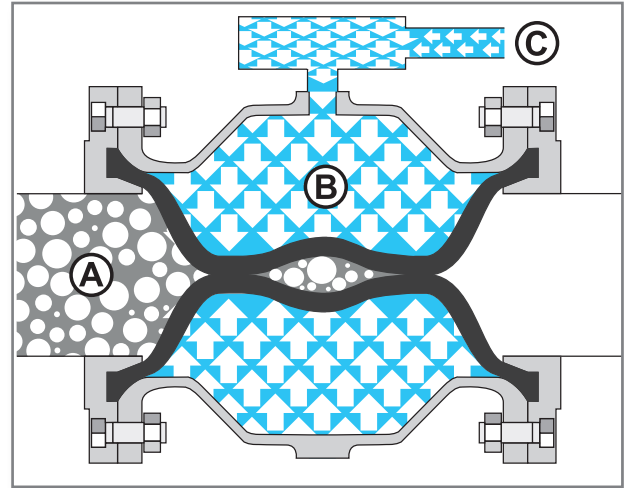
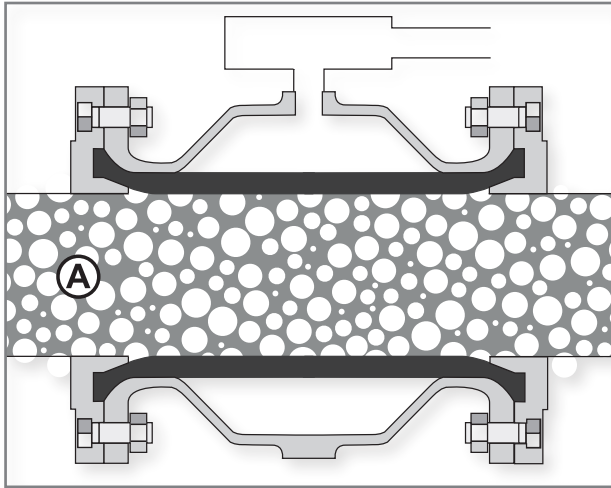


# Optimální ovládací tlak

## Optimum control pressure



- Ⓐ Provozní tlak (převodní tlak)
- Ⓑ + Diferenční tlak  
( $\Delta p$  mezi ovládacím a provozním tlakem)
- Ⓒ = Nastavitelný optimální ovládací tlak  
(uzavírací tlak)

- Ⓐ Operating pressure (line pressure)
- Ⓑ + Differential pressure ( $\Delta p$  between control pressure and working pressure)
- Ⓒ = Optimum control pressure to be set  
(closing pressure)

Kolik barů stlačeného vzduchu (optimální ovládací tlak) je třeba, aby se hadicový ventil uzavřel?

How much compressed air (control pressure) is required to close the pinch valve?

**OPTIMÁLNÍ OVLÁDACÍ TLAK =**

<b>Provozní tlak</b>   - Zadání zákazník	+	<b>Diferenční tlak</b>   - viz. Typový štítek (viz. techn. informační list "Kvality manžet")
--	---	--

**OPTIMUM CONTROL PRESSURE =**

<b>Operating pressure</b>   - Customer specification	+	<b>Differential pressure</b>   - see type plate (techn. info sheet sleeve qualities)
--	---	--

### Upozornění:

Maximální ovládací/provozní tlak hadicového ventilu naleznete na typovém štítku resp. na datovém listě!

### Note:

Please refer to the type plate or article text for the maximum control / operating pressure of the pinch valve!

Technické změny vyhrazeny.

Technical details subject to change without notice.

**AKO Armaturen & Separationstechnik GmbH**

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str. 5 • Telefon/Phone: +49 6147 9159-0 • Fax: +49 6147 9159-59  
 E-Mail: ako@ako-armaturen.de • Internet: [www.cestine.ako-armaturen.de](http://www.cestine.ako-armaturen.de) / [www.pinch-valve.com](http://www.pinch-valve.com)